



meridian[®] S.R.L.

Equipos multiprocesos 06 - 2018



BLUWELD ITALY LINE

Blumig TP 325

New



PANEL CONTROL FRONTAL



- 1 Luz piloto verde, tensión de red. Luz piloto amarillo, encendido en caso de alarma térmica. Luz piloto roja, encendida en caso de tensión de alimentación demasiado alta.
- 2 Display de izquierda: en la soldadura muestra el valor real de la corriente de salida (AMP); en condiciones de no soldadura indica el valor del parámetro ajustado por en el potenciómetro izquierdo.
- 3 Display de derecha: en la soldadura muestra el voltaje real de arco de soldadura, en condiciones de no soldadura indica el valor del parámetro ajustado por en el potenciómetro de derecha.
- 4 Conmutador giratorio para la selección del proceso de soldadura: MMA, TIG, MIG/MAG manual, MIG/MAG en sinergia.
- 5 Potenciómetro de izquierda: en MMA ajusta el valor de la corriente. En TIG ajusta el valor de la corriente. En MIG/MAG manual ajusta el valor de velocidad de alimentación del alambre. En soldadura MIG / MAG sinérgica ajusta el equilibrio de la velocidad del hilo.
- 6 Potenciómetro de derecha: en MMA ajusta el valor de la sobre-corriente de cebado del arco eléctrico (hot start). En TIG no está activo. En MIG/MAG manual ajusta el valor de la tensión del arco (en vacío) desde 12 a 26V. En soldadura MIG/MAG sinérgica ajusta el espesor del material a soldar.



INVERTER MULTIPROCESO



BLUWELD ITALY LINE

Blumig TP 325			
	(3ph) 380 V 50/60Hz		
Power 60%	6,8 KVA		
	MMA	TIG	MIG
U	56 V	12 V	42 V
Amp. Min-Max	25 + 200 A	5 + 270 A	30 + 270 A
Amp. 60974-1	40% 200 A 60% 155 A 100% 126 A	40% 270 A 60% 220 A 100% 170 A	40% 270 A 60% 220 A 100% 170 A
Aluminium	-	-	1,0 + 1,2
Steel	-	-	0,6 + 1,2
Stainless Steel	-	-	0,8 + 1,0
Ø Electrode	1,6 + 5	-	-
Electrode Type	6011 · 6013 · 7018 Acero inoxidable · Hierro Fundido · Recargues duros		
Insulation	H		
Protoc. Degree	IP23S		
(LxWxH)	Fuente de poder 600x255x480 mm		
(LxWxH)	Fuente de poder 750x400x515 mm		
weight	27,00 Kg		
Codigo	BLUMIGTP325		



BLUA00325 Carro Transporte (Opcional)

Equipo de soldar inverter, multi-proceso, controlado con microprocesador, compacto, apto a la soldadura **MIG-MAG** (manual y sinérgica), **TIG-DC** (continua) y **MMA**. Dotado de motor alimentador del alambre con 2 rodillos.

- Características **MIG-MAG**: funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre- memorizadas memorización de programas de soldadura personalizados, selección de funcionamiento en 2 tiempos
- Características **TIG-DC**: Lift-Arc.
- Características **MMA**: Anti pegado, funciones Hot-Start y Arc Force fijo.
- Incluye: Torcha **MINOR 25** x 4mts CE (cod. HI1EM25104)
Regulador de Presión para Co2 **SILVERMIG** c/2 Manómetros (cod. FER1791EC)
- Capacidad para Rollos de Alambres Standar de 5 Kg a 18 Kg.



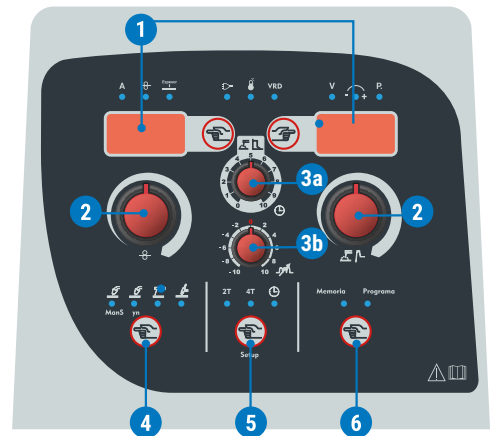


BLUWELD ITALY LINE

Blumig TP 425

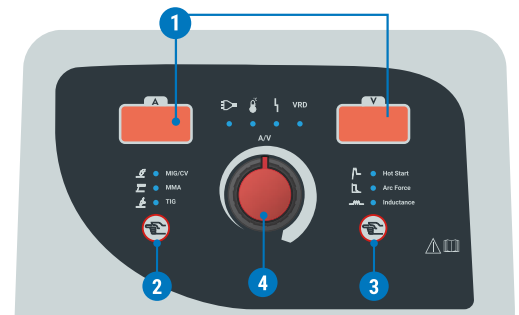


ALIMENTADOR DE ALAMBRE



- 1 Pantalla display
- 2 Mandos de regulación
- 3a MIG manual: Inductancia
MMA: Arc Force
- 3b MIG manual: Inductancia
MIG sinérgica: Dinámica
- 4 Selección del proceso
- 5 MIG: 2T
- 6 Memorias de programas del operador

FUENTE DE PODER



- 1 Pantalla display
- 2 Selección del proceso
- 3 MMA: Hot Start / Arc Force
MIG: Inductancia
- 4 Mando de regulación



INVERTER MULTIPROCESO



BLUWELD ITALY LINE

Blumig TP 425			
	(3ph) 380 V 50/60Hz		
Power 60%	13,5 KVA		
	MMA	TIG	MIG
U	77 V	12 V	77 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 250 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 370 A
Amp. 60974-1	50% 250 A 60% 235 A 100% 180 A	45% 350 A 60% 320 A 100% 250 A	45% 370 A 60% 320 A 100% 248 A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6
Steel	-	-	0,6 ÷ 1,6
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6
Ø Electrode	1,6 ÷ 6	-	-
Electrode Type	6010 · 6011 · 6013 · 7018 Acero inoxidable · Hierro Fundido · Aluminio · Recargues duros		
Insulation	H		
Protoc. Degree	IP23S		
(LxWxH)	Fuente de poder 650x320x530 mm Alimentador de alambre 590x275x400 mm		
(LxWxH)	Fuente de poder 810x390x630 mm Alimentador de alambre 695x315x500 mm		
weight	Fuente de poder 47,00 Kg · Alimentador de alambre 22,50 Kg		
Codigo	BLUMIGTP425		



BLUA00425 Carro Transporte (Opcional)

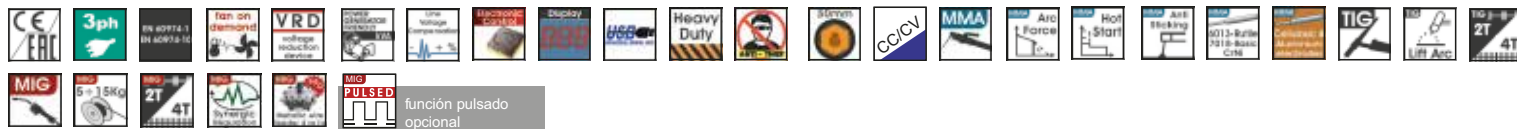
Equipo de soldar inverter, multi-proceso, controlado con microprocesador, con alimentador de alambre separado, apto a la soldadura **MIG-MAG** (manual y sinérgica), **TIG-DC** (continua) y **MMA**. Dotado de motor alimentador del alambre con 4 rodillos.

- Características **MIG-MAG**: funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas, memorización de programas de soldadura personalizados, selección de funcionamiento en 2/4 tiempos, soldadura por puntos, ajuste del tiempo de pre y post gas, impedancia electrónica, Soft Start, tiempo de quemado, Hot Start, Slope Down, Crater Filler.
- Características **TIG-DC**: Lift-Arc - funcionamiento en continuo, funcionamiento en 2/4 tiempos.
- Características **MMA**: Anti pegado, funciones Hot-Start y Arc Force ajustables.

Todos los parámetros se pueden configurar tanto en la fuente de poder como en el alimentador de alambre. Función pulsado opcional.

Equipo con un sistema de código de seguridad (activable por el usuario).

- Incluye: Torcha **MINOR 36** x 4mts CE (cod. H11EM36104)
Regulador de Presión para Co2 **SILVERMIG** c/Caudalímetro (cod. FER1791)
- Cable de Interconexión Long. 5Mtrs. c/Acople Rápido Multipines.
- Capacidad para Rollos de Alambres Standar de 5 Kg a 18 Kg.



MIG PULSED función pulsado opcional



INVERTER MULTIPROCESO



BLUWELD ITALY LINE

MAXITECH RANGE

3ph MULTIPROCESS

MAXITECH 500

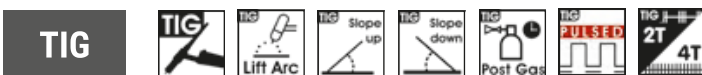
STANDARD: MIG/MAG manual - MIG/MAG Synergic - MMA - TIG DC Lift - Gouging (only for 500)
OPTIONAL: MIG/MAG Pulse - MIG/MAG double pulse - Root welding



MAXITECH 360 C

STANDARD: MIG/MAG manual - MIG/MAG Synergic - MMA - TIG DC Lift
OPTIONAL: MIG/MAG Pulse - MIG/MAG double pulse - Root welding

FEATURES • CARATTERISTICHE • CARACTERÍSTICAS • FUNKTIONEN • CARACTÉRISTIQUES





INVERTER MULTIPROCESO



MAXITECH RANGE 3ph MULTIPROCESS



Panel Control

POWER SOURCE • GENERATORE • GENERADOR • STROMQUELLE • GÉNÉRATEUR



- 1 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso
Mode-Taste • Sélection du procédé
- 2 Large LCD display • Ampio display LCD • Pantalla LCD
Graphisches Display • Afficheur graphique
- 3 Navigation Key (menù setting) • Tasti navigazione (settaggio menù)
Botón de confirmación • Setup-Taste • Touche Setup
- 4 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación
Einstellknopf • Bouton de réglage
- 5 Save & Recall Parameters • Salvataggio e richiamo parametri
Memorias de programas del operador
Speichern und Abrufen der Parameter

MMA

MMA	VR
I2 [A]	HOT START
103	20%
ARC FORCE	
0	

TIG

TIG	4T
I2 [A]	DOWN SLOPE
500	10.0 s
Post Gas	25.0 s
V2 Stop	16 V

MIG MAN

MIG MAN	2T
Speed [m/min]	Voltage [V]
25.0	45.0
30	

MIG SYN/PULS

MIG SYN	SP
Io 238 A	Vo 29.1 V
± 10.6%	± 20%
* 393% BALANCE	
10.0	25 v
AlSi5 1.2 Ar	

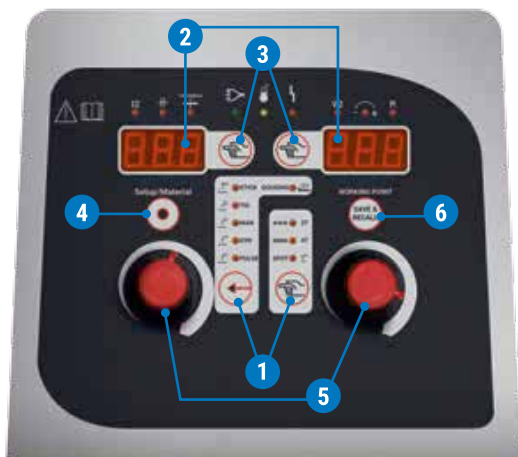
GOUGING

GOUGING
I2 [A]
500

CV

CONSTANT VOLTAGE
Voltage [V]
23.9
26

WIRE FEEDER • TRAINAFILO • DEVANADORA • DRAHTANTRIEB • DEVIDOIR



- 1 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso
Mode-Taste • Sélection du procédé
- 2 Large displays • Ampio display • Pantalla
Graphisches Display • Écrans
- 3 Change parameter visualization key • tasto per cambio visualizzazione parametri • Botón para cambiar la visualización de parámetros • Taste zur Parameteränderung • bouton pour changer la charge des paramètres
- 4 Navigation Key (menù setting) • Tasti setup (settaggio menù)
Botón de confirmación • Setup-Taste • Touche Setup
- 5 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación
Einstellknopf • Bouton de réglage
- 6 Save & Recall Parameters • Salvataggio e richiamo parametri
Memorias de programas del operador
Speichern und Abrufen der Parameter



INVERTER MULTIPROCESO



BLUWELD ITALY LINE

MAXITECH RANGE 3ph MULTIPROCESS

		MAXITECH 360 C			MAXITECH 500 + F4W	
		400V 50/60Hz			400V 50/60Hz	
Power 60%		18 KVA			29 KVA	
Uo		MMA	TIG	MIG/MAG	MMA/TIG	MIG/MAG
Amp. Min - Max		60	12	60	82/12	82
Amp. 60974-1		10 ÷ 350	5 ÷ 350	30 ÷ 350	10/5 ÷ 500	30 ÷ 500
Aluminium		60% 350 100% 300	60% 350 100% 300	60% 350 100% 300	60% 500 - 100% 390	60% 500 - 100% 390
Steel		-	-	0,8 ÷ 1,6	-	0,8 ÷ 2
Flux core		-	-	0,6 ÷ 1,6	-	0,6 ÷ 1,6
Stainless Steel		-	-	0,8 ÷ 1,6	-	0,8 ÷ 2
Ø Electrode		1,6 ÷ 6	-	-	1,6 ÷ 8	-
Electrode type		6011 - 6013 - 7018			6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium	
Insulation		H			H	
Protec. Degree		IP23S			IP23S	
(LxWxH)		800x491x910			1010x510x1510	
(LxWxH)		1020x425x850			F4W - 680x300x490 • Generator - 810x390x630 • Trolley - 1040x515x315	
Weight		61,6			F4W - 25,00 • Generator - 47,00 • Trolley - 37,00	
CODIGO		BLUMIG 360C / 360P / 360R			BLUMIG 560C / 560P / 560R	

SOFTWARE UPGRADE

Versión de un solo pulso	Versión de pulso simple / doble	Soldadura de Raíz	Versión de pulso simple / doble + soldadura de raíz	Spool-gun y la interfaz de empuje	Control remoto digital analógico	Spool-gun + Push pull + mando a distancia digital analógico
code 04600451	code 04600452	code 04600451	code 04600454	code 04600463	code 04600492	code 04600493

Inverter de soldadura compacto o con equipo arrastra hilo separado, multi-proceso, controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico, pulsado, doble pulsado y soldadura de raíz), TIG-DC (continuo y pulsado) y MMA. La gran pantalla de 3.3" muestra gráficamente todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos y punteado - regulaciones de tiempo pre- y post gas, reactancia electrónica, soft start, regulador de tiempo de recalentamiento de hilo, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: - Lift arc - funcionamiento continuo y pulsado, 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, corriente final. Características MMA - antistick - funciones hot-start y arc-force regulables. Ideal para uso profesional, en talleres de calderería livianos y medianos, talleres de muebles metálicos, industriales y de carrocería, en la construcción naval y de tubería. Gracias a un excelente control del arco se obtienen depósitos de alta calidad. Posibilidad de ampliar el generador con funciones opcionales: pulsado simple, pulso doble, soldadura de raíz. Se pueden instalar también interfaces opcionales para utilizar antorchas tipo Spool-Gun o push-pull, con control analógico o digital. El usuario puede guardar más de 200 puntos operador, almacenarlos en una lista de trabajo y recuperarlos de forma remota. Fácil de actualizar gracias a la interfaz USB. Los modelos Maxitech 380-500 permiten al usuario configurar todos los parámetros directamente en el equipo arrastra hilo hasta una distancia máxima del generador de 100 metros.



merian S.R.L.

Vélez Sarsfield 1273 - Colectora de Circunvalación
2124 Villa Gobernador Gálvez - Dto. Rosario
Pcia. de Santa Fe - Rep. Argentina
Tel.: 0341 5181222 - Whatsapp: 341 6124040
E-mail: ventas@merian.com.ar - www.merian.com.ar