

**DESCRIÇÃO:**

Eletrodo com revestimento básico e baixo hidrogênio para soldagem de aços de caldeira, chapas e tubos com 2,3%Cr e 1,0%Mo em sua composição. Aprovado em condições de fluência em temperaturas de serviço de até 600 °C. Alma do eletrodo totalmente ligada, o que garante propriedades de boa resistência à ruptura por fluência durante toda vida útil de uma caldeira. Elevada ductilidade e resistência à trincas, alto limite de resistência à ruptura por fluência, teor de hidrogênio muito baixo (de acordo com as condições da norma AWS, HD<4ml/100g). Boa soldabilidade em todas as posições de soldagem, exceto a vertical descendente. O metal de solda depositado pode ser nitretado e tratado termicamente. O rendimento metálico é de aproximadamente 115%.

**COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA DO METAL DEPOSITADO:**

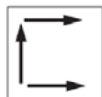

	% C	% Si	% Mn	% Cr	% Mo
% Peso	0,07	0,3	0,8	2,3	1,0

**PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO METAL DEPOSITADO:**

(*)		a
Limite de Escoamento (LE) N/mm <sup>2</sup> :		<b>680</b>
Limite de Resistência (LR) N/mm <sup>2</sup> :		<b>750</b>
Alongamento (A) [L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> ] %:		<b>23</b>
Impacto Charpy V (J)	-18 °C:	<b>136</b>

(\*) a Recozimento, 690 °C / 1h; resfriamento ao forno até 300 °C; resfriamento ao ar.

**DADOS OPERACIONAIS:**

	Ø (mm)	L (mm)	Corrente (A)		
	Ressecagem se necessário:	2,50	350		
	Tempo: min.2h	3,25	350		100 – 140
	Temperatura: 300 – 350 °C	4,00	450		130 – 180
		5,00	450		180 – 230
		6,00	450		200 – 260

Pré-aquecimento e temperatura de interpasse de 200-350 °C. Recozimento após soldagem a 700-750 °C por pelo menos 1h, seguido de resfriamento ao forno até 300 °C e, posteriormente, ao ar.

**METAIS DE BASE:**

Aços resistentes à altas temperaturas e aços fundidos ligados similares, aços para cementação e nitretação de composição química similar, aços temperados e revenidos com limite de resistência até 980N/mm<sup>2</sup> e composição química similar.

1.7380 10CrMo9-10, 1.8075 10CrSiMoV7, 1.7379 G17CrMo9-10  
ASTM A335 Gr. P22; A217 Gr. WC 9

**CERTIFICAÇÕES DO BRASIL:**

FBTS

**IMPORTANTE:** As informações contidas neste documento não são garantia ou certificado pelo qual assumimos responsabilidades legais, podendo ser alteradas sem aviso prévio.